

# Administração de Materiais

ABC

Item	Consumo	Custo	Consumo X Custo	Ordem
A	100	R\$ 0,50	R\$	
B	20	R\$ 2,30	R\$	
C	5	R\$ 4,30	R\$	
D	36	R\$5,20	R\$	
E	14	R\$3,00	R\$	
F	10	R\$10,00	R\$	
G	25	R\$3,20	R\$	
H	22	R\$6,70	R\$	
I	50	R\$8,80	R\$	
J	37	R\$0,90	R\$	





Lote econômico de compra

- $CT = Cc \cdot \frac{Q}{2} + Cp \cdot \frac{D}{Q} + Ci$

- $LEC = \sqrt{\frac{2 \cdot Cp \cdot D}{Cc}}$

# Exemplo

- $C_c = 0,30$
- $C_p = 30,00$
- $C_i = 50,00$
- $D = 40.000$





# Previsão de estoques

Ano/Período	Consumo	Peso
2010	300	5%
2011	400	10%
2012	350	10%
2013	500	15%
2014	450	25%
2015	500	35%

# Último Período

Ano/Período	Consumo
2010	300
2011	400
2012	350
2013	500
2014	450
2015	500

# Média móvel

Ano/Período	Consumo
2010	300
2011	400
2012	350
2013	500
2014	450
2015	500

# Média Móvel ponderada

Ano/Período	Consumo	Peso	Consumo x Peso
2010	300	5%	
2011	400	10%	
2012	350	10%	
2013	500	15%	
2014	450	25%	
2015	500	35%	

# Média com ponderação exponencial

- $\alpha$  = taxa de reação
- $X = \alpha \cdot X_t + (1 - \alpha) \cdot X_{t-1}$
- Ex:  $\alpha = 0,3$
- $X_t = 500$
- $X_{t-1} = 470$

Ano/Período	Consumo	X	X <sup>2</sup>	X.Y
2010	300	0	0	0
2011	400	1	1	400
2012	350	2	4	700
2013	500	3	9	1500
2014	450	4	16	1800
2015	500	5	25	2500
Σ	2500	15	55	6900

$$Y = a + b.x$$

$$\Sigma y = na + \Sigma xb$$

$$\Sigma xy = \Sigma xa + \Sigma x^2b$$









# Análise de estoques

# Formulário

# Nível de confiança e desvio padrão

# Exemplo 1

- $D = 300$
- $Q = 100$
- $T_a = 5$  dias
- Nível de confiança 95%
- $Z = 1,96$
- Desvio Padrão = 10





# Exemplo 2

- $D = 450$
- $Q = 300$
- $Ta = 7$  dias
- Nível de confiança 95%
- $Z = 1,96$
- Desvio Padrão = 45

